



# SCLOU

# INSPECTION CERTIFICATE

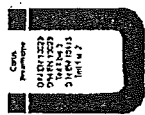
In Accordance with DIN.50049/EN10204 3.1B

**Customer**

BLUME STAHLSERVICE GMBH  
(MULHEIM STOCK DEPOT)  
UMSCHLAG 10  
45478 MUELHEIM/RUHR  
GERMANY



Inspection  
WORKS INSPECTION



**ITY**

Court Ref. No.

**Abstract**

AS	Works Order/Item No.
----	----------------------

---

84

**Customers Order No.**

---

---

\_\_\_\_\_

47

Specification Product  
ENT10028-212003 P285GH  
To A.D. 2000 Merkblatt W.1 + TRD.101/TRB.100  
ASME/ASTM SA516M-2004 60/415  
LO157110/2

Plate 12000 X 2500 X 8.00mm Piece Weight 1884.0Kg  
 "N"- Normalised at 890/930 Degrees C for a minimum of 1.5 minutes  
 per mm of thickness.

B6/A10 EO197713-2/MULHEIM

2 WHITE SPLASHES AT FRONT CORNERS

L=Longitudinal		T=Transverse		Z=Through Thickness		S=Sub-Surface		M=Mid-Thickness		Q=Quarter-Thickness		TH=Third-Thickness		BS=Bottom Surface		A=Supply Condition		N=Normalised		SF=Stress Relieved		SA=Strain Aged	
B310	B38	B7	C00	C3	B5	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24	C25	C26	C27	
Quantity	Cast/Heat No.	Place No.	Test Piece No.	Test Piece No.	Test Condition	Yield Stress Re	Tensile Strength Rm	Elong. A	Re	Rm	%	Re	Rm	%	Re	Rm	%	Re	Rm	%	Re	Rm	%
1	83678	0N902 / 1	DN680	DN680	T	365	495	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	
1	83678	0.2 φ	+300C on	DN680	T	213																	
		Specification	Min	Max		265	415	22															
						530																	
						365	495	34	T	S													
						213																	
												</											

Ausgestrichen im Einvernehmen mit dem Bw TIV Essen. Auf z. Z. mündlich beschreiben des Bw TIV Essen vom 25.04.78 G-NB

On behalf of Corus UK Limited, the manufacturer, These results are certified by Corus UK Limited and comply with the requirements of the Product Description.

SA516/SA20 ASME Sect II Part A ed 2001 add 2002

All original Inspection Certificates issued by Corus UK Limited will contain either an embossed seal, or be impregnated with a Compound without either the seal or watermarking should ensure from the supplier that it is a true and accurate reproduction of the original.

R.D. Longbottom, Test House Manager, Scunthorpe  
UK Limited Inspection Certificate

3150H

2. 4

# Abnahmeprüfzeugnis Nr.

Inspection Certificate No.  
Certificat de Réception No.

66597 vom 27.06.02 EN 10 204 - 3.1B

Zeichen des Herstellerwerkes  
Manufacturer's mark/Poinçon d'usine  
Zeichen des Werksachverständigen  
Inspector's stamp/Poinçon de l'expert



81 19 1706  
Groupe Genoyer  
**Wilhelm Geldbach Industrie**

Wilhelm Geldbach Industrie GmbH  
Ziegelstraße 17  
D - 45886 Gelsenkirchen  
Telefon: +49 209 15803 22  
Telefax: +49 209 15803 499  
Email: Q-S&W-G.DE

Wilhelm Geldbach Industrie GmbH Ziegelstraße 17 45886 Gelsenkirchen

RFF - HANDELS GMBH 72400

Postfach 1365

28803 STUHR



Komm.-Nr/Pos Works-No. Rapport-No.	Rechnungs-Nr/Pos Invoice-No. Facture-No.	Ihre Auftrags-Nr Your order-No. Votre Commande-No.	Lieferdatum Delivery date Date de livraison
216744/130	31986/130	099/77140472/EK	27.06.02
Lieferplan/Pos Delivery Note Bon de livraison	Menge Quantity Quantité	Bezeichnung des Gegenstandes Designation of article Désignation du produit	
75845/007	21/	V.-FL.DIN2632PN10 711/	
		ANFORDERUNGEN:AD-W9,TRD107,TRB100	

Werkstoff: C22.8, DIN 17243  
Material / Matière

## Zugversuch

Tensile test / Traction

Probe-Nr. Richtung  
Test-No. Direction  
No d'essai Direction

Streckgrenze (Re) Yield strength  
Limite élastique  
Rp 1.1 N/mm<sup>2</sup> ReH/Rp 0.2% N/mm<sup>2</sup>

Zugfestigkeit (Rm) Tensile strength  
Résistance à la traction  
N/mm<sup>2</sup>

Dehnung (A) Elongation  
Allongement  
%

8157  
157B  
157C  
157D

T  
T  
T  
T

348  
339  
359  
337

494  
508  
508  
491

5d0  
5d0  
5d0  
5d0

30  
32  
32  
32

69  
71  
67  
71

## Kerbschlagbiegeversuch

Impact test/Essai de flexion par choc  
Form Temp. Schlagarbeit KV  
Type Temp. Energie of impact  
Type Temp. Energie de rupture  
J

ISO-V +20 068 076 074  
ISO-V +20 084 057 087  
ISO-V +20 090 079 059  
ISO-V +20 060 086 084

Härteprüfung / Hardness / Dureté: HBW 2.5/187.5 = 150 - 160

## Schmelze

Heat-No./No. de coulée Code-Nr.  
211412/ Code-No./ Code de coulée

## Erschmelzungsart

Melting proc./Procédé d'élaboration  
E

## VOLZHSKY

## Schmelzanalyse

Heat analysis / Analyse sur coulée %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Ti	N	Cu	V	Nb	B	Ceq
,19	,18	,81	,006	,007	,16			,015							

[Ceq = C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Cu+Ni)/15]

## Lieferzustand

Delivery condition / Etat de livraison

TRB 100

NORMALGEGLÜHT/NORMALIZED/NORMALISE A: 910°C LUFT/AIR, AD2000

## Anforderungen

Requirements / Spécifications

TRD107, AD-W9, VDTÜV 350/3

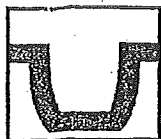
Besichtigung und Maßkontrolle: o.B. / Visual and dimensional check: w.o. / Contrôle visual et dimensionnel: satisfaisant.  
Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. / The requirements are fulfilled. / Les conditions imposées sont satisfaites.

Der Werksachverständige / Work inspector / L'expert de l'usine  
Brucherseifer / Bungard / Scheideler

EDV - Zeugnis / EDI Test Certificate



AT: 81191706 - 01



# DanSteel A/S

DK-3300 Frederiksværk - Telefon 47 77 03 33 - Telefax 47 77 03 02

3132 YP2A5P 02

ANCOFER STAHLHANDEL GMBH  
POSTFACH 14 03 80  
RHEINSTRASSE 163  
D-45443 MUELHEIM AN DER RUHR

## BESCHEINIGUNG/CERTIFICATE

Bleche / Plates

Seite/Page: 1.1

Nr./No.: 9610

Type: EN 10204/3.1B

(2)

Ihrer Auftrag/Your order: 2026178

Unser Auftrag/Our order: 35225

Datum/Date: 22.09.2003

Lieferstelle/Delivery address:

ANCOFER STAHLHANDEL GMBH  
RHEINSTRASSE 136  
MUELHEIM/RUHR-SPELDORF  
AGL. NORDHAFEN "BLECHLAGER"

Lieferbedingung / Specification:

P265GH TUV, P275NH, SA516-60 Y-Z

EN10028-2,-3, AD2000-W1, TRB100,

TRD101, ASME SEC.2 PART A 01 ADD 03

Lieferung/

Delivery: 318039075417

Toleranz/

Tolerance: EN10029 CLASS A

Pos.		Zeichen/Marking		Abmessungen/Dimensions				Stk./Pcs.		Gewicht/Weight		Schmelz/Heat		Slab		Walznr./Millno.																			
1	1			10000	2000	8,0		2		2512		12820		F1		6311M 0																			
2	3			8000	2000	15,1		2		3794		12811		D4		7463M 0																			
3	6			12000	2000	25,0		1		4710		12443		D4		7590M 0																			
Gewicht durch nominelle Abmessungen berechnet Calculated weight based on nominal dimensions																																			
5 11016																																			
Ceq = Carbon-Equivalent (IIW - formula)																																			
1	13	109	15	16	13	4	4	2	0	37	1	1	1	Lieferzustand/Condition of Delivery = Walzzustand/as rolled N = Normalisierend gewalzt/Normalized Rolled oder/oder Normalgeglüht/Normalized 900°C - 25 mm min. 3 Minuten/Minutes 25.1 - mm min. 5 Minuten/Minutes M = TM-gewalzt/TM-rolled Masskontrolle, Besichtigung: Ohne Beanstandung Dimension check, inspection: Without remarks																					
2	12	107	16	16	12	3	5	3	0	40	1	1	1	Kennzeichnung/Marking																					
3	15	118	15	16	13	1	4	1	0	36	2	2	2	Stahlsorte/Quality P265GH SA516-60 Sachverständigen/Quality inspector: PA 0 Schmelz nr. / Heat no. 1-89.999 Konverter-verfahren/ Oxygen converter 90.000-99.999 Electro-Ofen/El-arc-furnace Im Pflanne raffiniert/Ladle refined																					
		% x 100		% x 1000		% x 100		% x 1000		% x 10.000		% x 100																							
Zugversuch quer/Tensile test transverse						Kerbschlagbiegeversuch/Impact test						KV = ISO - V																							
Re		Rm		A		Re		Rm		A		1		2		3		Mittel/ Average		Temp		1		2		3		Mittel/ Average		Temp		*		Warmzugversuch/ Hot tensile test	
331		457		39								73		75		73		74		0												7T		230 300	
2		306		423		36						125		91		140		119		0												1T		201 300	
3		310		465		33						78		86		61		75		0												1T		249 300	
		N/mm <sup>2</sup>		%		N/mm <sup>2</sup>		%				Joule								°C				Joule						°C		N/mm <sup>2</sup>		°C	
																		certificate no.: 3 1 1																	

Dehnung/Elongation: A5

UBERPRÜFT NACH AD-WO/TRD 100 DURCH  
TUV E.V HAMBURG, MIT VERZICHT AUF  
GEGENZEICHNUNG AZ: 121 W158126.  
TESTED ACC. TO AD-WO/TRD 100 BY  
TUV E.V HAMBURG, WITH RENOUNCE OF  
COUNTERSIGNMENT AZ: 121 W158126.

*Z. Greisen*

Z. Greisen

Werkssachverständiger

\* Probelage und Zustand  
Testpiece location and condition

Probefläche Width of testpc	Lage/location
1 10.0	Oberfläche/Surface
2 10.0	Mitte/Center
3 10.0	1/3t von Oberfl./from surface
4 10.0	1/4t von Oberfl./from surface
5 5.0	
7 7.5	
9	Blechkicke/Plate thickness

Zustand/Condition

T=KV-TRANS

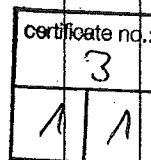
Faltversuch/Bend Test

Wir bestätigen, dass die Lieferung den Anforderungen  
der obengenannten Lieferbedingungen entspricht.  
We hereby certify, that the materiel has been made and  
tested in accordance with the mentioned specification.

24-09-2003

*Z. Greisen*

Z. Greisen  
Chief Metallurgist  
DanSteel A/S





# INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT

INSPECTION CERTIFICATE, ABNAHMEPRÜFZEUGNIS, CERTIFICAT DE RÉCEPTION DU MATÉRIEL

**VÍTKOVCE STEEL, a.s.**

Ostrava-Hulváky  
Štramberská 287 1/47, PSČ 709 00  
ČESKÁ REPUBLIKA

ČSN EN 10204 3.1.B

AD-2000 W1

TRD 101

L.No./Nr.

41979/2004

Datum/Date

11.10.2004

Strana/Page/Seite

1/1

Objednatel/Customer/Besteller/Acheteur

Ancofer Stahlhandel GmbH

Postfach 14 03 80

45443

Mülheim an der Ruhr

DE

Zakázka č./Purchase Order No. 144379/2004

Bestell.-Nr./Comande - No.

Občednávká č./Shop Order No. 501074/017

Auftrag - Nr./Ordre No.

2030525

Avízo č./Advice Note No., Avico Nr., Avico No.

632895

Vagón č./Wagon No., Wagon Nr.

315439361546

Hmotnost/Weight/Masse

15 072 kg

Hot rolled steel plates in the quality P265GH acc to EN 10028,SA 516 Gr.60,-S5 impact test,P275 NH

klaus.blomeier@ancoferDE.dillinger.biz



EN ISO 9001:2000 / EN ISO 14001  
Certifikáty č. 041003144, 04104 3144

Certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV CERT.  
Certification body for pressure equipment Certificate No. 04 202 2 111 01 0003.  
Zertifiziert nach Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG durch die TÜV CERT.  
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Zertifikat-Nr. 04 202 2 111 01 0003.

Druh, rozměr a hmotnost výrobku. Type, Dimension and weight of products.

Art, Abmessungen und Masse der Erzeugnisse. Sorte, dimensions et masse des produits.

20-2000-8000 mm

15 072 kg

6 plates

Jakost, Material quality, Material quality, Qualität

Stav dodaný P265GH N

As delivered

Lieferungs-zustand

Etat de livraison

Stav zkoušený P265GH N

As tested

Prüfungs-zustand

Etat de éprouvé

Norma, Standard, Norm, Norme

EN 10028-2/92

EN 10029 A/N

EN 10163-2,B/2

SA 516 Gr. 60/P275 NH

Tav. Heat No. Schmelze Nr. No de la coulée	1	Počet kusů No. of pieces Stückzahl No. de pièces	Zkouška č. Test No. Probe Nr. No de l'essai	2	Zkouška tahem, Tensile test, Zugversuchkeit, Essai de traction							Ráz v ohybu (J), Impact test (J), Kertschlagversuchkeit (J), Essai de résilience				8
					3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
					T [°C]	Type 4	Type 6	4 [MPa]	5 [MPa]	6 [Pa]	7 [Pa]	3 T [°C] Type				

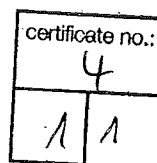
27284	Y	3	2836	A q	20	Reh	A200	324	455	34.0		I	-51 KV	199	196	237	211
						Reh	A5	296	454	34.3		q	-20 KV	252	222	270	248
												q	0 KV	252	256	253	254
		3	2837	A q	20	Reh	A5	297	455	34.3		I	-51 KV	207	180	169	185
						Reh	A200	319	453	32.0		q	-20 KV	176	237	240	218
												q	0 KV	226	235	235	232
						q 300	Rp0.2	232									

KE

Heat	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Al	N	Nb
27284	0.11	0.89	0.26	0.021	0.007	0.11	0.14	0.13	0.02	0.004	0.002	0.040	0.007	0.003

Heat	Test	plates
27284	2836	676357 101 102 201
	2837	676358 101 201 202

NORMALIZED: walking beam furnace-length 70m, temperature 900°C/dwell 12min.



Control of dimensions and results of surface inspection : without objection.

Masskontrolle und Oberflächenbesichtigung : ohne Beanstandung.

Contrôle de dimensions et contrôle visuel de surface : sans défauts.

Mark of the Manufacturer :  
Zeichen des Herstellerwerkes :  
Poinçon d'usine productrice :



Inspector's Stamp :  
Zeichen des Sachverständigen :  
Poinçon de réception :



1 Způsob výroby oceli. Steelmaking process. Erhschmelzung. Mode d'élaboration de l'acier, BO=Y  
2 A - hlava, Top, Kopf, tête; Z - páta, Bottom, Fuss, pied  
3 l - podélná, longitudinal, längs; q - příčná, transverse, quer, transversal; t - tangenciální, tangential, tangente;  
r - radiální, radial; z - vertikální, vertical, senkrecht  
4 Mez kluzu, Yield Stress, Streckgrenze, Limite d'élasticité  
5 Mez pevnosti, Tensile strength, Zugfestigkeit, Résistance  
6 Těžiště, Elongation A<sub>0</sub>, Dehnung A<sub>0</sub>, Allongement A<sub>0</sub>  
7 Zúžení Z, Reduction of area Z, Bruchdehnung Z, Striction Z  
8 Průměr, Average, Mittel, Diamètre  
200-F63

**VÍTKOVCE STEEL, a.s.**  
Česká republika

PROHLÁŠENÍ  
In accordance with the contract  
unser Auftraggeber erklärt  
nezávazně oprávněný zástupce

*[Signature]*

## Abnahmeprüfzeugnis Inspection certificate Zertifikat-Nr. 38334 (DIN EN 10204 - 3.1B)

NMH Stahlwerke GmbH, Postfach 1344, 92231 Sulzbach-Rosenberg

Klöckner Stahlhandel

Europaallee 12 - 14

50405 Frechen

certificate no.:

5

1 2



Ihre Bestellung-Nr. / vom Your order No./of:  
43/24358084 13.07.2001

Unsere Auftrags-Nr. Liefertag  
Our order No./item: 80248 / 8 date of delivery 26.11.01

Werkstoffbezeichnung  
Material designation C22.8N/A105/SA105

Abmessung  
dimension 180 mm rd./round

Liefermenge  
weight 10740 kg Stückzahl  
quantity 10 Stck./pcs.

Erschmelzungsprozeß /melting process Sauerstoffblasverfahren / Y

Erzeugnisform  
type of product Strangguss gewalzt / rolled from cc-materials

Lieferzustand  
heat treatment normalisiert/normalized

Schmelze  
heat No. 49446 DN

Umformgrad  
degree of deformation 5.41

Zeichen des Herstellwerkes NMH Zeichen des Werkssachverständigen NMH  
manufacturer's symbol inspector's symbol R

Lieferung erfolgte nach technischer Vorschrift:  
according to technical regulations No.:

DIN17243 01.87, AD-2000-W13 10.00, TRD107.12.96

ASTMA105, TRB100 07.80, DIN1013 11.76, ASME SA105 ADD98, ED98

sonstige Vermerke: Wärmebeh. 910°C, 2 h;  
other remarks:

### Chemische Zusammensetzung in % Chemical composition in %

C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	V	Cu	As
0.20	0.27	0.88	0.015	0.002	0.028	0.21	0.06	0.04	0.01	0.06	0.004
Sn	N	B	Ti	Nb	Ca	O	H			CE-Wert	DI-Wert
0.004	0.0080										

### Mechanische Eigenschaften Mechanical properties

Behandlungszustand der Proben:  
conditions of treatment: normalisiert/normalized

Probennr. <i>sample No.</i>	Probenlage <i>sample direction</i>	°C	ReH N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A in %	Z in %	Kerbschlagarbeit <i>Impact value</i> ISO-V=Charpy-V								
							Probennr.	Probenlage	Probenform <i>type of test piece</i>	°C	J	J	J	Ø J	J/qcm
986k	q	20	317	517	27.0	64.0	986k	q	ISO-V	20	160	124	140	141	
986f	q	20	314	514	27.0	62.8	986f	q	ISO-V	20	156	128	138	141	
987k	q	20	326	519	28.0	66.4	987k	q	ISO-V	20	140	147	147	145	
987f	q	20	326	521	28.4	66.4	987f	q	ISO-V	20	142	144	146	144	

Härte / hardness

Lieferungsfestigkeit: 156 HB 525 N/mm<sup>2</sup>  
delivering hardness

Normalisierungsfestigkeit:  
normalized hardness

Austenitkorngröße:  
austenite core size

Mikroreinheitsgrad K4 - Methode:  
micro degree of purity

Sulfid

Oxid

Gesamt  
total

US-Prüfung  
ultrasonic test

nach SEP 1921 PG 3 D/d  
ohne Mängel

Verwechslungsprüfung  
mixing up test

100% geprüft  
ohne Mängel

Riß-Prüfung  
flaw detection

### Stirnabschreckversuch Jominy test

Härte temp. hardening temp.	mm														

Die mech.-technol. Erprobung erfolgte an beiden Enden der Walzlänge von 28,0 m.

Besichtigung und Masskontrolle ohne Mängel

Technological testing was performed at both ends of rolled length of 28,0 m.

Visual testing and test of dimensions: no defects

05.07.02, NMH Stahlwerke GmbH, Qualitätsstelle  
Werksachverständiger Renner

Seite 1/2

# NMH Stahlwerke GmbH

Abnahmeprüfzeugnis  
Inspection certificate

Zertifikat-Nr. 38334

(DIN EN 10204 - 3.1B)

NMH Stahlwerke GmbH, Postfach 1344, 92231 Sulzbach-Rosenberg

Klöckner Stahlhandel

Europaallee 12 - 14

50405 Frechen

Ihre Bestellung-Nr. / vom Your order No./of:

43/24358084

Unsere Auftrags-Nr. 80248 /8  
Our order No./Item:

Liefertag 26.11.01  
date of delivery

Werkstoffbezeichnung C22.8N/A105/SA105  
Material designation

Abmessung 180 rd./round  
dimension

Liefermenge 10740 kg 10 Stck./Pcs.  
weight

Erschmelzungsverfahren/melting process Sauerstoffblasverfahren / Y

Erzeugnisform Strangguss gewalzt / rolled from cc-materials  
type of product

Lieferzustand normalisiert/normalized  
heat treatment

Schmelze 49446  
heat No.

Umformgra 5.41  
degree of deformation

Zeichen des Herstellwerkes NMH  
manufacturer's symbol

Zeichen des Werkssachverständigen NMH R  
inspector's symbol

Fortsetzung der mechanischen Eigenschaften Mechanical Properties continued

Probennr. sample No.	Probenlage direction	°C	ReH N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A in %	Z in %	Kerbschlagarbeit				Impact value				
							Probennr.	Probenform	Lage	°C	J	J	J	Ø J	J/qcm
986k	q	450	192												

certificate no.:	
5	
2	2

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt.

This certificate was machine-made.

05.07. 2002, NMH Stahlwerke, Qualitätsstelle  
Werksachverständiger Renner

Seite 2/2

## Rohrwerk Maxhütte

92237 Sulzbach-Rosenberg

Eine Niederlassung der: ARI-Baustahl Gesellschaft m.b.H.

Post: 92231 Sulzbach-Rosenberg, Postfach 13 58  
92237 Sulzbach-Rosenberg, Rosenbachstr. 11

Bahnhstation: Sulzbach-Rosenberg Hütte

Telefon: 09661 60-760  
Telefax: 09661 60-823

Datum: 06.02.2001

Blatt 1 von 1

certificate no.:	6
	1 A

X Abnahmeprüfzeugnis B / Inspection certificate B / Certificat de réception B DIN 50 049/ EN 10204 - 3.1 B	
Bescheinigung der Kontrolle der Produkte durch das Werk NF A 49 000 - 5.2.2.1 Modell D	
CERTIFICAT DE CONTRÔLE DES PRODUITS PAR L'USINE (C.C.P.U.) - ACCEPTANCE CERTIFICATE (NF A 49-000 5.2.2.1) MODÈLE D (A 49-001)	
Besteller/Purchaser/Commandant:	Erzeugnis/Produkt/Product: ROHR / TUBE / TUBE
Buhlmann R&F-Stahlhandel GmbH Postfach 11 03 25 28083 Bremen	Werkstoff/Lieferzustand Quality/Condition of delivery Qualité/État de livraison St 35.8 J
DIN 2448:02.81/17175:05.79 AD-W4 /Abs. 7, TRD 102, TRB 100 DIN 2470 Teil 1, TRBF 131 T 1	

Lieferanfrage/delivery note: /concernement l'avis d'expédition Nr./No.: 141 409 vom 05.02.01 | Bestell-Nr./Order No./No. de commande: 18/2763/0

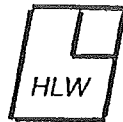
Lieferant/Supplier No. de l'usine	Pos.	Abmessungen/Dimensions/ mm	Zeichen/ Bunde	Stück	Gewicht/weight poids kg	Meter	Schmelz-Nr./ Heat No./ Coulée No.	Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)/Chem. Composition of cast/composition chimique							
								% C	% Si	% Mn	% P	% S	% Al	% N	% Cu
185 452	78	88,9 x 3,2 min. 6 - max. 7 m	6	308	13.350	2.000,9	21381	0,08	0,23	0,48	0,010	0,016	0,033	0,010	0,060
Werkstoff entspricht TU 37c NFA 212 (213) Gem. Stoomweezen Rules M 0301															

Erschmelzungsart/melting process/mode d'elaboration: OBM (-Verfahren) Oxygen-Bodenblas-Maxhütte (-Metallurgie)/Oxygen-Bottom Blown Maxhütte

## Ergebnis der Prüfungen/Test results/results des essais

Pos./ Item	Test No Epreuve	R <sub>eh</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	X	Beschichtigung und Ausmessung/ Inspection and measurement/ inspection et mesure	
						bei der Bestellung entspricht Vn hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. Il est confirmé que le matériel est essayé et conforme aux conditions de la commande.	
78	1	334	425	34,9	X	Zugversuch (s. Tafel)/Tensile test (cf. table)/Essai de traction (voir tableau)	
	2	336	428	40,9	X	Ringaufdiversuch/ ring expanding test/Essai d'évasement d'anneau	
	3	323	413	39,2	X	Ringflatterversuch/ flatter test/ Essai d'aplatissement	
	4	337	429	39,6	X	Ringzugversuch/ ring tensile test/ essai de traction à l'anneau	
	5	328	429	38,2	X	Kerbschlag-Biegeversuch/ notched bar impact band test/essai de résilience	
						Verwechslungsprüfung: ohne Befund/ test for mixing up steel grade: without evidence/ Essai au confusion de qualités d'acier: néant	
						Ultraschall Prüfung am Vormaterial: o. Befund / ultrasonic testing on blooms: without evidence / essai d'ultra-son sur blooms: néant	
						X Auf Dichtheit geprüft/ Inspected for tightness/Essayés sur étanchéité:	
						X Mit Wirbelstrom/with eddy current test/avec courant de Foucault SEP 1925/80	
						X Mit Wasserinnendruck/ with hydr. test/hydrauliquement à ... bar	
						X Die Röhre haben freien Durchgang/ The tubes have free passages/propre/ pas d'objections	
						X Walztemperatur/ final temperature of rolling/température finale de laminage ca.: 900°C	
						X Glühzustand/ annealing condition/ état recuit	
						X einwandfrei/ unobjectionable/ irréusable	
						X normalisiert/ normalized/ normalisé	
						X luftvergütet/ air hardened/ trempé à l'air	
						X Die mit "X" bezeichneten Prüfungen wurden durchgeführt und nicht beanstandet./ The tests marked with "X" were performed and did not lead to objection./ Les essais marqués d'un "X" étaient accomplis et n'entraînaient pas d'objections.	

R<sub>m</sub> (A<sub>2</sub>) > 10500

**HUTA L. W. Sp. z o. o.**ul. Kasprowicz 132, 01-949 Warszawa  
fax: 835-42-22, 834-09-52, tlx: 825351

certificate no.: 7	
1	3

**Abnahmeprüfzeugnis**  
**Inspection Certificate**  
**Certificato di Collaudo Materiali**  
(DIN 50049 - 3.1B)  
(EN 10204 - 3.1B)Prüf.-Nr. - Inspection No: 15945/04  
No. di collaudo:

Blatt - Page - Pagina: 1

Mit Zustimmung des Technischen Überwachungsvereins Rheinland e. V. vom 16. März 1994.  
According to the Technischen Überwachungsvereins Rheinland e. V. of 16. march 1994.  
Approvato dal Technischen Überwachungsvereins Rheinland e. V. del 16. marzo 1994.

Quality Management System for Material Manufacturer acc.to European Directive 97/23/EC

Certificate - No.: 01 202 PL/Q-02 0004

Besteller - Customer - Committente:

Bestell-Nr./ Order No./ No. dell'ordine: 2205313

WESER-STAHLL /D/  
K 41002959/211

PL /010592085/04-0059

vom / dated / data:

Werks-Nr. / Works No. / Commessa No: 816197/04

Prüfgegenstand - Article - Prodotto: Warmgewalzt Stahl - Hot rolled bars

Prüfgrundlagen/Anforderungen / Technical specifications/Requirements / Norma di controllo/Requisiti:

EN 10273 AD2000 W13 TRD107 AD2000 W0/TRD100 TRB100

Werkstoff - Material - Materiale: Entsprechend - According to - secondo: Ausgabe - Edition - Edizione:  
P250GH N EN 10273 2000

Lieferzustand - Delivery condition - Stato di fornitura: N

Erschmelzungsart - Melting process - Procedimento di elaborazione: Elektrostahl - Electric steel

Kennzeichnung - Marking - Marcatura:

Herstellerzeichen - Brand of the manufacturer -  
Marchio del produttore:

Werkstoff - Quality P250GH N

H.L.W.

Schmelze - Heat No 128934

Stempel des Sachverständigen -

Probe Nr - Test No 539-539/A

Inspector's stamp - Punzone dell' ispettore:

H.L.W.

**Umfang der Lieferung - Extent of delivery - Descrizione della fornitura:**

Pos.-Nr. Item No. No. pos.	Stückzahl No of pieces Numero pezzi	Gegenstand Article Tipo di prodotto	Schmelze Nr. Heat No. No. colata	Probe-Nr. Test No. No. provetta
1/10	15=4480 kg	Rundstahl - Round steel bars Ø 90x6000 mm	CA 128934	539-539/A

Die gestellten Anforderungen sind lt Anlagen erfüllt. The requirements are fulfilled as per annex. I risultati sono conformi ai requisiti richiesti come da allegati.

Ort - Place - Località

Datum - Date - Data:

Der Sachverständige -

Anlagen: 1. Ergebnis der Prüfungen

The Inspector - L'ispettore:

2. Chemische Zusammensetzung

Warszawa 11.03.2004

(Annexes)  
(Allegati)

"Der Technische Überwachungsverein  
Rheinland e. V.  
hat mit Schreiben vom 19.10.1994  
auf die Gegenzeichnung verzichtet."

**HUTA L. W. Ltd**  
INDEPENDENT QUALITY  
SUPERVISOR

Eng Jerzy Gedronowicz



Prüf - Nr. 15945/04  
Inspection No.  
No di collaudo

Teil

Part 1  
Parte

Blatt-Nr.

Sheet No. 2  
Pag No.

1. Zug- und Kerbschlagbiegeversuch. Tensile and impact test. Prove Di trazione e di resilienza.

Probe-Nr Test No No. di prova	Probenabmessung Dim. of specimen Dim. della provetta		Probenentnahme  Specimen Prelievo			Prüftemp. Test temperat ure. Temperat ura di prova	Streck / Dehngren ze Yield point. Proof stress Lim. di Snervam ento	Zugfestigkeit  Tensile stregth. Carico di rottura.	Bruchdec hnung. Elongatio n. Allungam ento.	Bruchein schnuru ng. Reductio n of area. Strizione	1=[J] Schlagarbeit. Energy of impact. Energia di rottura. ISO-V 2=[J/cm <sup>2</sup> ] Kerbschlagzähigkeit. Impact strength. Resistenza. 3=[%] Krist. Bruchanteil. Cryst proportion Rapporto cristallino. 4=[mm*10 <sup>-2</sup> ] Breitung. Expansion. Espansione 5=[%] Breitung. Expansion. Espansione 6 Härte, (Einheiten) Hardness. Werte, Values, Valon			
	Dicke Thickness Spessore  [mm]	Breite Width Largh  [mm]	Ort Location Zona	Richtung Direction Senso	Lage Position Posizione	   <								

Chargen-Nr Heat-No. Colata-No.	Chemische Analyse			Chemical Composition				Composizione Chimica				[%]
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	Al	Nb	
8934	0,19	0,79	0,22	0,013	0,013	0,11	0,08	0,25	0,02	0,025	0,0020	

Masskontrolle und Besichtigung:	- positiv	N-900°C- Luft/air	Ti=0,0013%
Dimension control and visual inspection:	- positive	Harte 140-143 HB	V=0,002%
Controllo dimensionale ed ispezione visiva:			
Verwechslungsprüfung:	Funkenprobe 100% - positiv		
Anti-mix test:	Spark test 100% - positive		
Test antimescolanza:			
Ultraschallprüfung auf Langsfehler	SEP 1920 III cl.B- positiv		
Ultrasonic examination:	SEP 1920 III cl.B- positive		
Esami ultrasonori:			

Ort. Place. Località.

Datum. Date. Data.

Der Sachverständige. The Inspector. L'ispettore.

Warszawa

11.03.2004

HUTA L.W. Ltd  
INDEPENDENT QUALITY  
SUPERVISOR  
Eng Jerzy Gedronowicz

<b>HUTA L.W. Sp. z o.o.</b> ul. Kasprowiczal32 01-949 Warszawa fax. 22...8340952		<b>INSPECTION CERTIFICATE</b> <b>ABNAHMEPRUFZEUGNIS</b> acc. to EN 10204 / 3.1B		Date/Datum 11.03.2004		No. Certificate Zeugnis Nr 15945/04	
Purchaser Besteller: WESER-STAHl /D/ K 41002959/211				Confirmation No Bestätigung Nr 816197/04			
Purchaser order Bestellnummer PL/010592085/04-0059 2205313							
Profile and size Sortiment und Abmessung Ø 90x6000 mm		Steel grade Stahlqualität A105		Heat/Charge 128934		Weight Gewicht 4480 kg	
						Bundles Bunde 15	
Delivery condition / Lieferzustand RUNDSTAHL-ROUND STEEL BARS				Notes / Bemerkungen Identification / Markierung P250GH N Heat No / Schmelze Nr 128934 Test No / Probe Nr 539-539/A			
Chemical analysis Chemische Zusammensetzung ASTM A 105M:96							
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0,19	0,79	0,22	0,013	0,013	0,11	0,08	0,02
Al	Sn	W	V	Ti	As	Ca	H
0,025			0,002	0,0013			0,0020
Mechanical properties Mechanische Eigenschaften							
Test No Probe Nr	Re N / mm <sup>2</sup>	Rm N / mm <sup>2</sup>	A4 %	Z %	Charpy V Impact test (J) Schlagarbeit +20°C	Heat treatment test specimens Wärmebehandlung der Probe	
539 L 539/A L	390 390	500 520	34,0 35,0	57,0 61,5	130,122,131 121,127,126	Hardned 'C Tempered 'C Normaliz 'C air	
Hardness in delivery conditons - 140-143 HB					Others Andere N-900°C-Luft/air		
Harte im leferzustand - 140-143 HB							
Ultrasonic examination SEP 1920 cl.B gr.3 positive / positiv Ultraschallprüfung							
Spark Test 100% positive Funkenprobe 100% positiv						certificate no. 7 3 3	
Certification office Zertifikat Büro					HUTA L.W. Ltd INDEPENDENT QUALITY SUPERVISOR Eng Jerzy Gedronowicz		





# INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT

INSPECTION CERTIFICATE, ABNAHMEPRÜFZEUGNIS, CERTIFICAT DE RÉCEPTION DU MATÉRIEL

A02

**VÍTKOVICE STEEL, a.s.**

A01, A05/ VÍTKOVICE STEEL, a.s.,  
Ostrava-Hulváky Štáberská 2871/47, PSČ 709 00  
ČESKÁ REPUBLIKA

ČSN EN 10204 3.1.B

AD-2000 W1  
TRD 101

A03/ Číslo dokumentu, No., Nr.

Datum, Date

Strana, Page, Seite

11271/2005

07.03.2005

2/2

A08/ Číslo zakázky výrobce, Manufacturer's works  
order No., Werksauftragsnr., Num. de la commande  
de l'usine productrice

156089/2005



EN ISO 9001:2000 / EN ISO 14001  
Certifikáty č. 041003144, 04104 3144

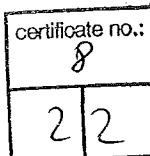
Certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EG by TÜV CERT.  
Certification body for pressure equipment Certificate No. 04 202 2 111 01 0003.  
Zertifiziert nach Druckgeräts-Richtlinie 97/23/EG durch die TÜV CERT.  
Zertifizierungsbüro für Druckgeräte Zertifikat-Nr. 04 202 2 111 01 0003.

BOČ./Tavba č. Heat No. Schmelze Nr. no. de la coulée	B10/ Počet ks No. of pieces Stückzahl No. de pièces	C00/ Zkouška č. Test No. Probenr. No. de l'essai	Zkouška tahem, Tensile test, Zugversuch, Essai de traction								Zkouška rázem v ohybu (J), Impact test (J), Kerbschlagversuch (J), Essai de résilience (J)			
			C01	C02	C03 [°C]	C10	C11 Type	C13 Type	C11	C12	C13	C14	C02	C03 [°C]
	C70													

**VÍTKOVICE STEEL, a.s.**

Česká republika

P265GH  
DIN EN 10028



control of dimensions and results of surface inspection : without objection.  
Masskontrolle un Oberflächenbesichtigung : ohne Beanstandung.  
contrôle de dimensions et contrôle visuel de surface : sans défauts.

mito prohlášíme na svou výlučnou odpovědnost, že uvedené výrobky na něž se vztahuje toto prohlášení jsou ve shodě s předpisy, které jsou specifikovány kupní smlouvou. Es wird hiermit auf ausschliessliche Verantwortlichkeit erklärt, dass  
hier angeführten Erzeugnisse auf die sich diese Erklärung bezieht, entsprechen den im Kaufvertrag spezifizierten Vorschriften. Thereby we declare to our exclusive responsibility that the mentioned products to which this declaration is in  
concordance with regulations, which are specified by the contract. Nous déclarons à notre responsabilité exclusive que les produits mentionnés se référant à cette déclaration sont conformes aux prescriptions spécifiées par le contrat d'achat.

04/ Značka výrobce:  
symbol of the manufacturer's:  
erstellerzeichen:  
igle de l'usine:



Inspector's Stamp :  
Zeichen des Sachverständigen :  
Poinçon de réception :



Z01, Z02/ Potvrzení, Confirmations, Bestätigungen, Confirmations



**VÍTKOVICE STEEL**

**Rostislav TOMAN**

Independent authorized agent  
unabhängiger berechtigter Vertreter  
nezávislý oprávněný zástupce

- 1/ Místo oděru zkušebního vzorku: A - hlava, Top, Kopf, tête; Z - pato, Bottom, Fuss, pied
- 2/ Směr zkušebního vzorku: l - podélný, longitudinal, längs; q - příčná, transverse, quer, transversal;  
t - tangenciální, tangential, tangente; r - radiální, radial; z - vertikální, vertical, senkrecht
- 3/ Teplota zkoušení, Test temperature, Prüftemperatur, Temperature d'essai
- 4/ Tvar průřezu zkušebního tělesa, P - prismatický, prismatic, prismatisch, C - cylindrický, cylindric, zylindrisch
- 5/ Mez kluzu Re, Yield Stress, Streckgrenze, Limite d'élasticité
- 6/ Mez pevnosti Rm, Tensile strength, Zugfestigkeit, Résistance
- 7/ Tažnost A, Elongation, Dehnung, Allongement
- 8/ Zúžení Z, Reduction of area Z, Bruchdehnung Z, Striction Z
- 9/ Průměrná hodnota, Mean value, Mittelwerte, Valeur moyenne
- 10/ Způsob výroby oceli, Steelmaking process, Erbschmelzung, Mode d'élaboration de l'acier, BO=V

ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	1 26.08.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	---

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg

certificate no.: 9	
1	8

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No.  
Page-No 1

Werkstoff; Quality: Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.C3 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ABNAHMEPRUEFSTEMPEL/INSPECTOR'S STAMP/POINCON DU RECEPTIONNAIRE



ERZEUGNISFORM  
TYPE OF PRODUCT  
DESIGNATION DU PRODUIT

GROBBLECH, UNGEBEIZT

PLATES, FLAT, UNPICKLED

TOLE, PLAT, NON DECAPEES

POS.	STUECK	GEWICHT	GEWICHT	SCHMELZE	BLECH-NR	PAKET
	ZAHL	GEWOG.	THEOR.			

ITEM	NUMBER	WEIGHT	WEIGHT	HEAT	PLATE-NO	BUNDLE
	PIECES		THEO.	NO.		

POS.	NOMBRE	POIDS	POIDS	NO. DE	NO. DE TOLE	PAQUET
	PIECES		THEO.	COULEE		

003 X 12,0 X 2000,0 X 8000 X [mm]

	KG
1	1501,000
1	1501,000
1	1501,000

X 674980 80532102 X  
\*  
\*\*

AY

TRANSPORT-NR./TRANSPORT-NO./NO. DE TRANSPORT  
318048164046

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED

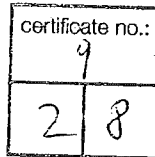


**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 00 04 33 49 46	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	26.08.04 02035275207 02035275213
--------------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204  
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B  
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B  
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No.  
Page-No 2

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG VON SCHMELZPROBEN %  
CHEMICAL COMPOSITION OF THE LADLE SAMPLES %  
COMPOSITION CHIMIQUE SUR ECHANTILLONS DE COULEE %

SCHMELZE  
HEAT NO.

NO. DE COULEE	C	SI	MN	P	S
674980	,140	,190	,960	,012	,0030

674980	AL-G	B-G	CR	CU	MO
	,028	,0001	,060	,030	,010

674980	N	NB	NI	TI	V
	,0053	,001	,030	,002	,000

SCHMELZVERFAHR.  
HEAT PROCESS  
COULEE LABORAT.

OXYGENSTAHL  
OXYGEN STEEL  
OXYGEN PUR

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	 26.08.04  02035275207  02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No.  
Page-No 3

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN ZUGVERSUCH  
MECHANICAL CHARACTERISTICS TENSILE TEST  
CARACTERISTIQUES MECANIQUEES SAIT DE TRACTION

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO. GR.C	R N/MM <sup>2</sup>	RM N/MM <sup>2</sup>	R/ RM	LO MM	A %	AGT %	Z %	RM X A
674980*743811		1) 0401 +300 0023		222							
		2) 0004		RP0,2%							
		3) 0006									
674980 80532		1) 0601 + 20 0002		319	457 70	108	26				11882
		2) 0004		RE H 316 RP0,2%			203	22			10054
		3) 0006									
		1) 0401 + 20 0002		336	463 73	109	27				12501
		2) 0004		RE H 329 RP0,2%			203	23			10649
		3) 0006									

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



Z EUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED

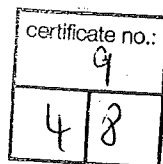


**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 00 04334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	 26.08.04  02035275207  02035275213
-----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No.  
Page-No 4

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN K E R B S C H L A G BIEGEVERSUCH  
MECHANICAL CHARACTERISTICS I M P A C T T E S T  
CARACTERISTIQUES MECANIQUEES S S A I D E R E S I L I E N C E

SCHM.-NR.	PROBE-NR.	1) LAGE	FORM	PRUEF-TEMP.	ARBEIT
		2) ZUST.	B mm	TEMP.	JOULE
		3) ALTER	GR.C	1 2 3	M

674980 80532 1) 0401 0007 - 20 142,0 139,0 131,0 137,0  
2) 0004  
3) 0006

\* PROBEBLECH NICHT IN LIEFERUNG ENTHALTEN  
\* SAMPLE PLATE NOT INCLUDED IN DELIVERY  
\* L'ECHANTILION NE FAIT PAS PART DE LA LIVRAISON

L E G E N D E N - L E G E N D S - L E G E N D E S

ALTER	ARBEIT	BREITUNG
: AGED	: ENERGY	: LAT. EXP
: VIEILLE	: TRAVAILLE	: LAT. EXP

BRUCHANT.	FO. = FORM	LAGE
: SHEAR FACE	: TYPE	: POSIT
: DUCTILE	: TYPE	: POSIT

PROBE-NR.	SCHM.-NR.	TEMP.
: SAMPLE-NO	: HEAT-NO.	: TESTTEMP
: NO. D'ESS	: NO. DE COULEE	: TESTTEMP

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etalent livres en  
conformite avec les accords de commande





ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED

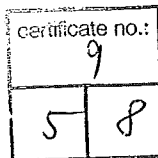


**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. *****  0004334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine  7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande  1-00-15522	<div>1</div> 26.08.04 <div>☎</div> 02035275207 <div>📠</div> 02035275213
--------------------------------------	--	--	---

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



**BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN** EN 10204  
**DOCUMENT ON MATERIALS TESTS** EN 10204  
**DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX** EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No.  
Page-No 5

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



ZUST.  
:STAT.  
:ETAT

PROBENZUSTAND  
STAT.  
ETAT

0004=NORMALISIERT  
NORMALIZED  
NORMALISE

PROBENLAGE (IST)  
POSIT (IST)  
POSIT (IST)

0401=QUER KOPF OBERFLAECHE  
TRANS. TOP S.  
TRANS. TETE S.  
0601=QUER FUSS OBERFLAECHE  
TRANS. BOTTOM S  
TRANS. PIED S

ALTERUNG  
AGED  
VIEILLE

0006=UNGEALTERN  
NOT AGED  
NON VIEILLE

PROBENFORM ZUGVERSUCH  
TYPE TENSILE TEST  
TYPE ESSAI DE TRACTION

0002=FLACHZUG  
FLAT TENSILE TEST  
EPROUVETTE PLATE DE D'ECHINEMENT  
0023=RUNDZUG  
ROUND TENSILE TEST  
EPROUVETTE ROND

PROBENFORM KERBSCHLAG  
TYPE IMPACT TEST  
TYPE ESSAI DE RESILIENCE

0007=CHARPY- V  
CHARPY- V  
CHARPY- V

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appelles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED



**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.  
\*\*\*\*\*

00 04334946

Werks-Nr.  
Works-No.  
No de l'usine

7198831

Bestell-Nr.  
Order-No.  
No de commande

1-00-15522



26.08.04

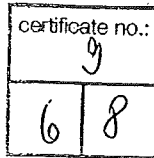


02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No.  
Page-No 6

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

Marking:

Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



POS. L I E F E R Z U S T A N D P R O D U K T  
ITEM S T A T U S P R O D U C T  
POS. E T A T P R O D U I T

003 NORMALISIERT  
NORMALIZED  
NORMALISE

ERGEBNIS DER BESICHTIGUNG UND MASSPRUEFUNG: KEINE BEANSTANDUNG

RESULT OF SURFACE CONTROL AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY

RESULTAT DE L'EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL: SATISFAISANT

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED

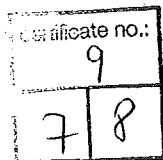


**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	 26.08.04  02035275207  02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No.  
Page-No 7

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



U U THYSSENKRUPP STAHL AG  
U U  
U U GUETE: SIEHE WERKSTOFF / LIEFERBEDINGUNGEN  
U U  
U U FUR ERZEUGNISSE NACH BAUREGELLISTE A  
U U U U U

THYSSENKRUPP STAHL VERFUEGT UEBER EIN UEBERPRUEFTES  
QM-SYSTEM NACH PED 97/23/EG, ANHANG I, ABSATZ 4.3 FUR  
STAHL NACH EN 10028-1 BIS 6.  
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04 202 2 44 01 0011  
UND IST ANERKANNTER WERKSTOFFHERSTELLER GEMAESS  
MERKBLAETTER AD-WO/TRD100 UND AD-2000 WO  
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04701 6112  
UEBERWACHT DURCH DEN RW-TUEV  
(MIT VERZICHT AUF GEGENZEICHNUNG)

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



Z EUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED

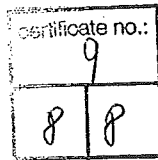


**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. *****  00 04334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine  7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande  1-00-15522	<div>1</div> 26.08.04 <div>☎</div> 02035275207 <div>☎</div> 02035275213
---------------------------------------	--	--	---

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204  
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B  
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B  
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B  
Blatt-Nr. 8  
Page-No.  
Page-No

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



THYSSENKRUPP STAHL RUNS AN APPROVED QM-SYSTEM ACC. TO  
PED97/23/EC, ANNEX1 CHAP.4.3  
WITH RESPECT TO STEEL PRODUCTS COVERED BY EN 10028-1 TO 6.  
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04 202 2 44 01 0011  
THYSSENKRUPP STAHL IS AN ACCEPTED STEEL MANUFACTURER  
CONCERNING AD-W0/TRD 100 AND AD-2000 W0  
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04701 6112  
(WITH RENOUNCE OF COUNTERSIGN)

THYSSENKRUPP STAHL DISPOSE D'UN SYSTEME DE GESTION DE LA  
QUALITE CONTROLE SELON PED 97/23/EC, APP.1, PARA. 4.3 POUR LES  
ACIERS DES NORMES EN 10028-1 A 6.  
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04 202 2 44 01 0011  
ET EST UN PRODUCTEUR DE MATERIAUX RECONNU SELON  
PRESCRIPTIONS AD-W0/TRD100 ET AD-2000 W0.  
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04701 6112  
SURVEILLE PAR LE RW-TUEV  
(AVEC RENONCEMENT A LA CONTRESIGNATURE )

DIESE BESCHEINIGUNG WURDE DURCH EIN GEEIGNETES DATENVERARBEITUNGS-  
SYSTEM ERSTELLT UND IST GEMAESS EN 10204,ABS.5 OHNE UNTERSCHRIFT  
GUELTIG.

THIS CERTIFICATE HAS BEEN ISSUED BY A QUALIFIED ELECTRONIC DATA  
SYSTEM AND IS VALID ACC. TO EN 10204, PARA.5 WITHOUT SIGNATURE.

CE DOCUMENT A ETE ETABLI PAR UN SYSTEME INFORMATIQUE APPROPRIE ET  
EST CONFORME SANS SIGNATURE COMME PREVU DANS EN 10204, P. 5.

WERKSSACHVERSTAENDIGER : Schallwig / Stabbert

**ThyssenKrupp Stahl**

WORKS EXPERT : Schallwig / Stabbert

EXPERT D'USINE : Schallwig / Stabbert

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



<b>ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT</b> NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED				 <b>ThyssenKrupp Stahl</b> Ein Unternehmen von ThyssenKrupp Steel		
<b>DISPO-NR.</b> ***** 0004341503	<b>Werks-Nr.</b> Works-No. No de l'usine 7251787	<b>Bestell-Nr.</b> Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213			
ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg			<b>BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN</b> EN 10204 <b>DOCUMENT ON MATERIALS TESTS</b> EN 10204 <b>DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX</b> EN 10204 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B Blatt-Nr. 1 Page-No.			
Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen: Specification; Conditions de livraison P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100						
Kennzeichnung: <b>WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.</b> Zeichen des Lieferwerkes: Marking: <b>MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.</b> Supplier's mark: Marque: <b>MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE</b> Marque d'usine:						
ABNAHMEPRUEFSTEMPEL/INSPECTOR'S STAMP/POINCON DU RECEPTIONNAIRE						
ERZEUGNISFORM TYPE OF PRODUCT DESIGNATION DU PRODUIT						
GROBBLECH, UNGEBEIZT PLATES, FLAT, UNPICKLED TOLE, PLAT, NON DECAPEES						
POS.	STUECK ZAHL	GEWICHT GEWOG.	GEWICHT THEOR.	SCHMELZE HEAT NO.	BLECH-NR PLATE-NO	PAKET BUNDLE
ITEM	NUMBER PIECES	WEIGHT	WEIGHT THEO.	HEAT NO.	PLATE-NO	BUNDLE
POS.	NOMBRE PIECES	POIDS	POIDS THEO.	NO. DE COULEE	NO. DE TOLE	PAQUET
002	8,0 X 3000,0 X 12000	[mm]				
	KG					
	1	2244,000		678145	42964101	
	1	2244,000		678145	42964202	
	1	2244,000		678604	44730101	
	1	2244,000		642820	44731101	
	1	2244,000		642820	44731202	
	1	2244,000		642820	44733101	
	1	2244,000		642820	44733202	
	1	2244,000		642820	44734101	

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
 Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
 It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
 accordance with the order agreements  
 C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
 conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



**BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN** EN 10204  
**DOCUMENT ON MATERIALS TESTS** EN 10204  
**DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX** EN 10204  
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B  
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B  
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B  
Blatt-Nr. 2  
Page-No. 2

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison  
P 265 GH / EN 10028-2 - 3.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



005	1	2244,000	642820	44734202
	9	20196,000	*	
15,0 X 3000,0 X 12000 [mm]				

008	KG			
	1	4208,000	642394	44243101
	1	4208,000	642394	44243202
	2	8416,000	*	
	20,0 X 3000,0 X 12000 [mm]			

014	KG			
	1	5611,000	642820	44249101
	1	5611,000	642820	44755101
	1	5611,000	642820	44756101
	3	16833,000	*	
40,0 X 3000,0 X 12000 [mm]				

	KG			
	1	11233,000	678606	44744101
	1	11222,000	678606	44749101
	2	22455,000	*	
	16	67900,000	**	

TRANSPORT-NR./TRANSPORT-NO./NO. DE TRANSPORT  
318048161703

HC

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.  
\*\*\*\*\*

0004341503

Werks-Nr.  
Works-No.  
No de l'usine

7251787

Bestell-Nr.  
Order-No.  
No de commande

1-F0-15620



18.10.04



02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

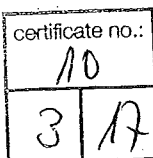
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No.  
Page-No

3

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B



Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:  
Marking:  
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG VON SCHMELZPROBEN %  
CHEMICAL COMPOSITION OF THE LADLE SAMPLES %  
COMPOSITION CHIMIQUE SUR ECHANTILLONS DE COULEE %

SCHMELZE  
HEAT NO.

NO. DE COULEE

	C	SI	MN	P	S
642394	,110	,200	1,090	,012	,0020
642820	,140	,240	,960	,013	,0030
678145	,132	,210	,910	,015	,0009
678604	,117	,200	,910	,011	,0010
678606	,140	,210	,930	,011	,0012

SCHMELZVERFAHR.  
HEAT PROCESS  
COULEE LABORAT.

	AL-G	B-G	CR	CU	MO
642394	,030	,0001	,020	,020	,010
642820	,031	,0001	,070	,030	,020
678145	,029	,0001	,070	,050	,010
678604	,028	,0001	,070	,040	,010
678606	,028	,0001	,060	,040	,030

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en  
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. *****	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	Bestell-Nr. Order-No. No de commande	1-F0-15620	18.10.04
0004341503	7251787			
				02035275207 02035275213

ThyssenKrupp Stahl • 47161 Duisburg

**BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204**  
**DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204**  
**DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204**  
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B  
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B  
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

certificate no.:  
10  
4/17

Blatt-Nr.  
Page-No.  
Page-No. 4

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



	N	NB	NI	TI	V	
642394	,0051	,001	,020	,003	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR
642820	,0071	,001	,040	,003	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR
678145	,0056	,001	,040	,004	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR
678604	,0053	,001	,040	,003	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR
678606	,0042	,001	,030	,003	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande





ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED

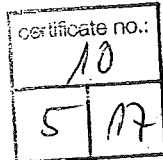


**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004 341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
-----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



**BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN** EN 10204  
**DOCUMENT ON MATERIALS TESTS** EN 10204  
**DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX** EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No.  
5

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN ZUGVERSUCH  
MECHANICAL CHARACTERISTICS TENSILE TEST  
CARACTERISTIQUES MECANIKES ESSAI DE TRACTION

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO.	FOR N/MM <sup>2</sup>	RM N/MM <sup>2</sup>	R/ L0 % MM	A %	AGT Z %	RM X A
642394	*428791	1) 0401	+300	0023	255				
					RP0,2%				
		2) 0004							
		3) 0006							
642394	44243	1) 0601	+ 20	0002	303	443 68	119 34		15062
					RE H				
		2) 0004			300		203 27		11961
					RP0,2%				
		3) 0006							
		1) 0401	+ 20	0002	330	457 72	119 35		15995
					RE H				
		2) 0004			326		203 27		12339
					RP0,2%				
		3) 0006							
642820	44249	1) 0601	+ 20	0002	299	467 64	138 36		16812
					RE H				
		2) 0004			297		203 30		14010
					RP0,2%				
		3) 0006							

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED

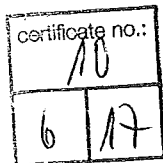


**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



**BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN** EN 10204  
**DOCUMENT ON MATERIALS TESTS** EN 10204  
**DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX** EN 10204  
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B  
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B  
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B  
Blatt-Nr. 6  
Page-No. 6

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO. GR.C	R N/MM²	RM N/MM²	R/ RM %	L0 MM	A %	AGT %	Z %	RM X A
		1) 0401 + 20 0002		317	474	67	138	34			16116
				RE H							
		2) 0004		316			203	28			13272
				RP0,2%							
		3) 0006									
642820	442491	1) 0401 + 300 0023		254							
				RP0,2%							
		2) 0004									
		3) 0006									
642820	44731	1) 0601 + 20 0002		356	490	73	087	41			20090
				RE H							
		2) 0004		352			203	27			13230
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0401 + 20 0002		386	500	77	089	36			18000
				RE H							
		2) 0004		381			203	25			12500
				RP0,2%							
		3) 0006									
642820	447311	1) 0401 + 300 0004		292							
				RP0,2%							
		2) 0004									
		3) 0006									

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED

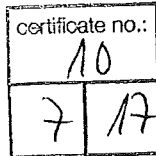


**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



**BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN** EN 10204  
**DOCUMENT ON MATERIALS TESTS** EN 10204  
**DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX** EN 10204  
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B  
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B  
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B  
Blatt-Nr. 7  
Page-No.

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE	TEMP	FO.	R	RM	R/ RM	LO	A	AGT	Z	RM X A
		2) ZUST.										
		3) ALTER	GR.C		N/MM <sup>2</sup>	N/MM <sup>2</sup>	%	MM	%	%	%	
642820	44733	1) 0601	+	20 0002	384	497	77	088	33			16401
					RE H							
		2) 0004			376			203	23			11431
					RP0,2%							
		3) 0006										
		1) 0401	+	20 0002	386	498	78	088	36			17928
					RE H							
		2) 0004			383			203	25			12450
					RP0,2%							
		3) 0006										
642820	44734	1) 0601	+	20 0002	378	498	76	087	36			17928
					RE H							
		2) 0004			368			203	25			12450
					RP0,2%							
		3) 0006										
		1) 0401	+	20 0002	405	505	80	088	34			17170
					RE H							
		2) 0004			393			203	24			12120
					RP0,2%							
		3) 0006										
642820	44755	1) 0601	+	20 0002	298	468	64	136	36			16848
					RE H							
		2) 0004			297			203	30			14040
					RP0,2%							
		3) 0006										

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED

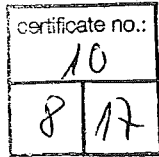


**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



**BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN** EN 10204  
**DOCUMENT ON MATERIALS TESTS** EN 10204  
**DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX** EN 10204  
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B  
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B  
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B  
Blatt-Nr. 8  
Page-No.

Werkstoff: Quality: Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO.	R N/MM <sup>2</sup>	RM N/MM <sup>2</sup>	R/ RM % MM	LO %	A %	AGT %	Z %	RM X A
		1) 0401 + 20 0002		323	478	68	137	35			16730
				RE H							
		2) 0004		321			203	29			13862
				RP0,2%							
		3) 0006									
642820	44756	1) 0601 + 20 0002		299	460	65	137	36			16560
				RE H							
		2) 0004		298			203	29			13340
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0401 + 20 0002		325	475	68	137	35			16625
				RE H							
		2) 0004		324			203	29			13775
				RP0,2%							
		3) 0006									
678145*395261		1) 0401 +300 0004		265							
				RP0,2%							
		2) 0004									
		3) 0006									
678145	42964	1) 0601 + 20 0002		377	489	77	088	36			17604
				RE H							
		2) 0004		368			203	26			12714
				RP0,2%							
		3) 0006									



**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en  
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl • 47161 Duisburg

**BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN** EN 10204  
**DOCUMENT ON MATERIALS TESTS** EN 10204  
**DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX** EN 10204  
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B  
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B  
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

certificate no.:  
10  
9/17

Blatt-Nr.  
Page-No.  
Page-No 9

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO. C	R N/MM <sup>2</sup>	RM N/MM <sup>2</sup>	R/ RM %	L0 MM	A %	AGT %	Z %	RM X A
678604	44730	1) 0401 + 20	0002	391	497	79	088	34			16898
				RE H							
		2) 0004		377			203	24			11928
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0601 + 20	0002	353	468	75	087	39			18252
678604	44730	2) 0004		339			203	27			12636
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0401 + 20	0002	376	478	79	088	35			16730
				RE H							
		2) 0004		367			203	25			11950
678604	44730			RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0401 + 300	0004	262							
				RP0,2%							
		2) 0004									
		3) 0006									
678606	44744	1) 0601 + 20	0002	303	456	66	196	37			16872
				RE H							
		2) 0004		285			203	37			16872
				RP0,2%							
		3) 0006									

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en  
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg

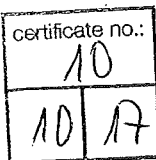
**BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN** EN 10204  
**DOCUMENT ON MATERIALS TESTS** EN 10204  
**DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX** EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No. 10  
Page-No



Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO.	R N/MM <sup>2</sup>	RM N/MM <sup>2</sup>	R/ RM %	L0 MM	A %	AGT %	Z %	RM X A
678606 44749		1) 0401 + 20 0002		331	468	71	196	37			17316
				RE H							
		2) 0004		330			203	37			17316
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0601 + 20 0002		287	442	65	196	36			15912
678606 44749				RE H							
		2) 0004		287			203	36			15912
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0401 + 20 0002		302	455	66	196	38			17290
				RE H							
678606*447721		2) 0004		297			203	38			17290
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0401 + 300 0023		201							
				RP0,2%							
		2) 0004									
678606*447721		3) 0006									



**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.  
\*\*\*\*\*

0004341503

Werks-Nr.  
Works-No.  
No de l'usine

7251787

Bestell-Nr.  
Order-No.  
No de commande

1-F0-15620



18.10.04



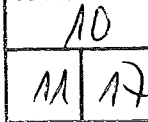
02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg

certificate no.:



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.

Page-No.

Page-No

11

Werkstoff: Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

Marking:

Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.

MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.

MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:

Supplier's mark:

Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN K E R B S C H L A G BIEGEVERSUCH  
MECHANICAL CHARACTERISTICS I M P A C T T E S T  
CARACTERISTIQUES MECANIQUEES S A I D E R E S I L I E N C E

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	FORM B mm GR.C	PRUEF- TEMP. 1	ARBEIT JOULE 2	3	M
642394	44243	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20	298,0	232,0	234,0	255,0
642820	44249	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20	162,0	160,0	155,0	159,0
642820	44731	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20	115,0	111,0	146,0	124,0
642820	44733	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20	87,0	98,0	104,0	96,0
642820	44734	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20	109,0	98,0	99,0	102,0
642820	44755	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20	154,0	169,0	154,0	159,0
642820	44756	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20	178,0	169,0	162,0	170,0

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



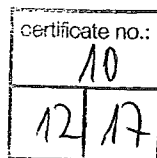
ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204  
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B



INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No.  
Page-No 12

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE	FORM	PRUEF- TEMP.	ARBEIT	1	2	3	M
678145	42964	1) 0401	0007	- 20	135,0	149,0	158,0	147,0	
		2) 0004	7,50						
		3) 0006							
678604	44730	1) 0401	0007	- 20	108,0	125,0	110,0	114,0	
		2) 0004	7,50						
		3) 0006							
678606	44744	1) 0401	0007	- 20	133,0	165,0	148,0	149,0	
		2) 0004							
		3) 0006							
678606	44749	1) 0401	0007	- 20	136,0	111,0	138,0	128,0	
		2) 0004							
		3) 0006							

\* PROBEBLECH NICHT IN LIEFERUNG ENTHALTEN  
\* SAMPLE PLATE NOT INCLUDED IN DELIVERY  
\* L'ECHANTILION NE FAIT PAS PART DE LA LIVRAISON

LEGENDEN - LEGENDS - LEGENDES

ALTER	ARBEIT	BREITUNG
: AGED	: ENERGY	: LAT. EXP
: VIEILLE	: TRAVAILLE	: LAT. EXP

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en  
conformité avec les accords de commande





ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

\*\*\*\*\*

0004341503

Werks-Nr.

Works-No.  
No de l'usine

7251787

Bestell-Nr.

Order-No.  
No de commande

1-F0-15620



18.10.04



02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

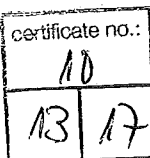
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No.  
Page-No

13



Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.

Zeichen des Lieferwerkes:

Marking:

MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.

Supplier's mark:

Marque:

MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



BRUCHANT.  
: SHEAR FACE  
: DUCTILE

FO.=FORM  
: TYPE  
: TYPE

LAGE  
: POSIT  
: POSIT

PROBE-NR.  
: SAMPLE-NO  
: NO.D'ESS

SCHM.-NR.  
: HEAT-NO.  
: NO. DE COULEE

TEMP.  
: TESTTEMP  
: TESTTEMP

ZUST.  
: STAT.  
: ETAT

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR.(NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED

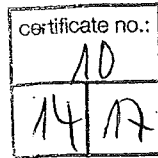


**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204  
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B  
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B  
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B  
Blatt-Nr.  
Page-No. 14

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



0004=	PROBENZUSTAND STAT. ETAT NORMALISIERT NORMALIZED NORMALISE	0002=	PROBENFORM ZUGVERSUCH TYPE TENSILE TEST TYPE ESSAI DE TRACTION FLACHZUG FLAT TENSILE TEST EPROUVETTE PLATE DE D'ECHINEMENT
0401=	PROBENLAGE (IST) POSIT (IST) POSIT (IST) QUER KOPF OBERFLAECHE TRANS. TOP S. TRANS. TETE S.	0004=	FLACHZUG FLAT TENSILE TEST EPROUVETTE PLATE DE D'ECHINEMENT
0601=	QUER FUSS OBERFLAECHE TRANS. BOTTOM S TRANS. PIED S	0023=	RUNDZUG ROUND TENSILE TEST EPROUVETTE ROND
0006=	ALTERUNG AGED VIEILLE UNGEALTERT NOT AGED NON VIEILLE	0007=	PROBENFORM KERBSCHLAG TYPE IMPACT TEST TYPE ESSAI DE RESILIENCE CHARPY- V CHARPY- V CHARPY- V

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR.(NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.  
\*\*\*\*\*  
0004341503

Werks-Nr.  
Works-No.  
No de l'usine

7251787

Bestell-Nr.  
Order-No.  
No de commande

1-F0-15620



18.10.04

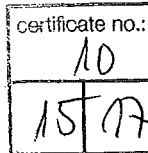


02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No.  
Page-No 15

Werkstoff : Quality : Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



POS. L I E F E R Z U S T A N D P R O D U K T  
ITEM S T A T U S P R O D U C T  
POS. E T A T P R O D U I T

002, NORMALISIERT  
005, NORMALIZED  
008, NORMALISE  
014

ERGEBNIS DER BESICHTIGUNG UND MASSPRUEFUNG: KEINE BEANSTANDUNG  
RESULT OF SURFACE CONTROL AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY  
RESULTAT DE L'EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL: SATISFAISANT

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED

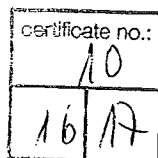


**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204  
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B  
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B  
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No.  
Page-No 16

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



U U THYSSENKRUPP STAHL AG  
U U  
U U GUETE: SIEHE WERKSTOFF / LIEFERBEDINGUNGEN  
U U  
U U FUR ERZEUGNISSE NACH BAUREGELLISTE A  
U U U U U

THYSSENKRUPP STAHL VERFUEGT UEBER EIN UEBERPRUEFTES  
QM-SYSTEM NACH PED 97/23/EG, ANHANG I, ABSATZ 4.3 FUR  
STÄHLE NACH EN 10028-1 BIS 6.  
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04 202 2 440 04 10006  
UND IST ANERKANNTER WERKSTOFFHERSTELLER GEMAESS  
MERKBLAETTER AD-W0/TRD100 UND AD-2000 W0  
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04701 6112  
UEBERWACHT DURCH DEN RW-TUEV  
(MIT VERZICHT AUF GEGENZEICHNUNG)

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS / CERTIFICATE / CERTIFICAT  
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



**ThyssenKrupp Stahl**

Ein Unternehmen von  
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204  
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204  
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.  
Page-No. 17

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:  
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:  
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



THYSSENKRUPP STAHL RUNS AN APPROVED QM-SYSTEM ACC. TO  
PED97/23/EC, ANNEX1 CHAP.4.3  
WITH RESPECT TO STEEL PRODUCTS COVERED BY EN 10028-1 TO 6.  
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04 202 2 440 04 10006  
THYSSENKRUPP STAHL IS AN ACCEPTED STEEL MANUFACTURER  
CONCERNING AD-W0/TRD 100 AND AD-2000 W0  
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04701 6112  
(WITH RENOUNCE OF COUNTERSIGN)

THYSSENKRUPP STAHL DISPOSE D'UN SYSTEME DE GESTION DE LA  
QUALITE CONTROLE SELON PED 97/23/EC, APP.I, PARA. 4.3 POUR LES  
ACIERS DES NORMES EN 10028-1 A 6.  
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04 202 2 440 04 10006  
ET EST UN PRODUCTEUR DE MATERIAUX RECONNU SELON  
PRESCRIPTIONS AD-W0/TRD100 ET AD-2000 W0.  
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04701 6112  
SURVEILLE PAR LE RW-TUEV  
(AVEC RENONCEMENT A LA CONTRESIGNATURE )

DIESE BESCHEINIGUNG WURDE DURCH EIN GEEIGNETES DATENVERARBEITUNGS-  
SYSTEM ERSTELLT UND IST GEMAESS EN 10204,ABS.5 OHNE UNTERSCHRIFT  
GUELTIG.

THIS CERTIFICATE HAS BEEN ISSUED BY A QUALIFIED ELECTRONIC DATA  
SYSTEM AND IS VALID ACC. TO EN 10204, PARA.5 WITHOUT SIGNATURE.

CE DOCUMENT A ETE ETABLI PAR UN SYSTEME INFORMATIQUE APPROPRIE ET  
EST CONFORME SANS SIGNATURE COMME PREVU DANS EN 10204, P. 5.

WERKSSACHVERSTAENDIGER : Schallwig / Stabbert

WORKS EXPERT : Schallwig / Stabbert

EXPERT D'USINE : Schallwig / Stabbert

**ThyssenKrupp Stahl**

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in  
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden  
It is confirmed that the products named at the top were supplied in  
accordance with the order agreements  
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en  
conformite avec les accords de commande

